

Höchstleistung in Beton

DUCON Overlay & Verstärkungen



WHG-Dichtschichten, Gewässerschutz und Deckenverstärkungen

Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-74.1-89

Eigenschaften

Dünne, tragfähige und hoch beanspruchbare Betonböden sowie Verschleißschichten und WHG-Dichtschichten bis hin zu tragfähigen Deckenverstärkungen sind die Stärken von DUCON. Übliche Schichtdicken liegen zwischen 30 und 60 mm und die Flächen sind weitgehend fugenlos. Die dünnen Aufbetonschichten ermöglichen eine kosteneffiziente Instandsetzung bei laufendem Betrieb.

DUCON®

= duktiler Hochleistungsbeton mit räumlicher Mikroarmierung (MicroMat®)
= innovative Betontechnologie mit großem Anwendungsspektrum
(internationale Patente und Markenrechte)

Einsatzgebiete

Anwendungsbereiche in Chemieanlagen, in der Automobilindustrie, Gefahrgutlager

Betonfertigteile: Pumpensämpfe, Sinkkästen, Ablaufrinnen

Ortbetonmaßnahmen: Dichtflächen und Auffangräume Produktionsbereiche, Tanklagerauskleidung, Kellerabdichtungen, Containerstellflächen, Abfüllflächen, Tankstellen

Bauteile: Boden-, Decken- und Wandflächen

Schichtdicke: 30 – 60 mm



WHG-Schutzsystem für

LAU-Anlagen gem. AbZ Z-74.1-89

- Druckfestigkeit: 100 – 200 N/mm²
- Biegezugfestigkeit: 25 – 75 N/mm²
- Zent. Zugfestigkeit: 9 – 20 N/mm²
- Wasserdicht ab 15 mm
- Hoher Frost-Tausalz Beständigkeit
- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit
- Rissbreitenbechränkung

Besondere Eigenschaften

- Fugenlose Flächen
- Horizontal & Vertikal Ausführung
- Hohe Tragfähigkeit
- Hohe Duktilität
- Hohe Ableitfähigkeit
- Hohe Dauerhaftigkeit
- Geringe Bauteildicke
- Hohe Wirtschaftlichkeit

Effektiver Schutz von Gewässern

- Lagerflächen
- Auffangräume
- Tanklager
- Rinnensysteme
- Sinkkästen