DUCON



Höchstleistung in Beton
DUCON Security

Beton mit Flexibilität und Stabilität

Eigenschaften

DUCON Security ermöglicht aufgrund seiner außergewöhnlichen Materialeigenschaften (hohe Duktilität und Energieabsorption bei gleichzeitig hoher Tragfähigkeit und Festigkeit) mit geringen Bauteilstärken eine effektive Erhöhung des Schutzes von gefährdeten Infrastrukturen vor gewaltsamen Ereignissen (Terrorismus, Explosionen, Naturkatastrophen). DUCON verfügt im Bereich Explosionsschutz über mindestens die vierfache Leistungsfähigkeit von Stahlbeton bei gleicher Bauteildicke.

DUCON®

= DUctile CONcrete, duktiler Hochleistungsbeton mit räumlicher Mikroarmierung (MicroMat®)
= innovative Betontechnologie mit großem Anwendungsspektrum
(Internationale Patente und Markenrechte)

Einsatzgebiete

Anwendungsbereiche: kritische Infrastrukturen, Botschaften, Hochsicherheitsrechenzentren, Gemeindezentren, Chemiewerke, Kernkraftwerke, Hochhäuser und Brücken
Schutzmaßnahmen: Herstellung und Lieferung von Elementen als Betonfertigteile oder Ausführung vor Ort durch DUCON Europe oder zertifizierte Partner
Schutz vor: Explosionen, Trümmerwurf, Durchschuss, Einbruch, An-und Aufprall, Erdbeben, Gasdruckwellen (Chemieindustrie), Autobomben, Kontaktladungen

Referenzen

World Trade Center (NYC), Deutsche Botschaften, Bundeskanzleramt, Kernkraftwerke







Vorteile von DUCON Security

- Hohe Schutzwirkung
- Hohe Energieabsorption
- Kein Trümmerwurf
- Dünne Bauweise
- Mindestens vierfache Leistungsfähigkeit von Stahlbeton
- Freie optische Gestaltbarkeit

Technische Eigenschaften

- Druckfestigkeit: 100–200 N/mm²
- Biegezugfestigkeit: 25–75 N/mm²
- Duktilitätsgrad > 6
- Durchschusshemmung: PM9 bei 80 mm, PM14 bei 150 mm
- Einbruchhemmung: RC6 bei 75 mm

Anwendungsbereiche

- Schutzwände
- Sicherheitsfassaden
- Schutzdecken
- Trümmerschutzplatten
- Schutzcontainer
- Munitionsbehälter

DUCON Europe GmbH & Co. KG | Berliner Allee 47 | 64295 Darmstadt | T +49 6151 30724-0 | info@ducon.eu | www.ducon.eu