DUCON



Höchstleistung in Beton

DUCON Overlay

WHG-Dichtschichten und Industrieböden

Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-74.1-89

Eigenschaften

Dünne, tragfähige und hoch beanspruchbare Betonböden sowie Verschleißschichten und WHG-Dichtschichten sind die Stärken von DUCON. Übliche Schichtdicken liegen zwischen 35 und 60 mm bei weitgehend fugenloser Ausführung. Die dünnen Aufbeton-schichten ermöglichen eine kosteneffiziente Instandsetzung bei laufendem Betrieb ohne zeit- und kostenintensiven Abriss des Bestands.

DUCON®

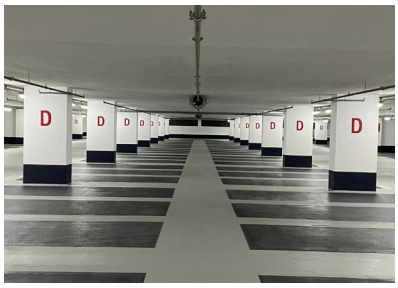
= DUctile CONcrete, duktiler Hochleistungsbeton mit räumlicher Mikroarmierung (MicroMat®)
= innovative Betontechnologie mit großem Anwendungsspektrum
(Internationale Patente und Markenrechte)

Einsatzgebiete

Anwendungsbereiche: Chemieanlagen, Automobilindustrie, Gefahrgutlager
Ortbetonmaßnahmen: Dichtflächen, Auffangräume, Produktionsbereiche, Tanklager-auskleidungen, Kellerabdichtungen, Containerstellflächen, Abfüllflächen, Tankstellen
Betonfertigteile: Rinnensysteme, Pumpensümpfe, Sinkkästen
Bauteile: Bodenflächen mit und ohne Aufkantung, Decken- und Wandflächen
Schichtdicke: ab 35 mm, WHG-Dichtschicht mit 55 mm

Referenzen

BASF, Bayer, BP, Daimler / Mercedes, Dow Chemical, Evonik, Inovyn, Volkswagen, Zentis



Vorteile von DUCON Overlay

- Fugenlose Flächen
- Hohe Tragfähigkeit bei minimalen Schichtdicken
- Hohe mechanische und chemische Beständigkeit
- Hohe Ableitfähigkeit
- Hohe Wirtschaftlichkeit



Technische Eigenschaften

- Druckfestigkeit: 100-200 N/mm²
- Biegezugfestigkeit: 25-75 N/mm²
- Schubfestigkeit: 3-16 N/mm²
- Zugfestigkeit: 9-20 N/mm²
- WHG-Dichtschicht mit d = 55 mm
- Wasserdicht ab 15 mm



Anwendungsbereiche

- Lager-, Abfüll- und Umschlagflächen (LAU-Anlagen)
- Auffangräume
- Tanklager
- Rinnensysteme
- Sinkkästen

DUCON Europe GmbH & Co. KG | Berliner Allee 47 | 64295 Darmstadt | T +49 6151 30724-0 | info@ducon.eu | www.ducon.eu